



REMBE® Kersting GmbH

MESSEN WIEGEN BEPROBEN

von Schüttgut



Made in Germany

Consulting. Engineering. Products. Service.

WIEGEN

Verwiegung & Maschinenüberwachung

Dehnungsmessstreifen (MicroCell, L-Cell)



- Kosteneffiziente Massemessung von Schüttgütern & Flüssigkeiten
- Präzise Füllstandsmessung von Pulvern & Schüttgütern
- Dynamisches Einbaumodul für hohe Zuverlässigkeit
- Spart Rohstoffe, senkt Kosten, maximiert Genauigkeit
- Prozesssichere Messung mit exakten Ergebnissen

- Für Stützen- und Zargensilos
- Einfache Nachrüstung und Montage
- Direkte Anbringung – sofortige Füllstandsanzeige

Messumformer / Steuerungen



- Panelmount oder Edelstahlgehäuse
- Analoge/digitale Schnittstellen
- Anbindung ans Leitsystem

Beprobung nach DIN

LKW-Probenahme

- Qualitätssicherung bei Warenein- und -ausgang
- Direkte Laboranbindung mit Analyseoptionen
- Zeitersparnis durch dreiachsiges Portalystem
- Probenahme von jeder Position möglich



MESSEN



ATEX
auch in
druckfester
Version

Durchflussmessung

- Präzise Messung für maximale Produktivität
- Bestimmung der genauen Materialmenge
- Exakte Ergebnisse durch passenden Messumformer
- Geräteauswahl je nach Anwendung
- Lösungen von A-Z

C-LEVER®
Durchflussmessung

Wägezellen



UNIBAND®
Bandwaage

BEPROBEN

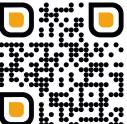
Automatische Probenahme

Tassenprobenehmer

- Zum Auffangen einer Probe in einem Fallrohr
- Maximale Produktschonung
- Probenmenge durch Tassengröße bestimbar



individuelle
Steuerung



Mehr Infos

Schneckenprobenehmer

- Probenahmen aus Silos, Vorlagebehältern von Absackanlagen o. Sendegefäßen
- Für Stoffe geeignet, die nur schwer rieseln oder ihr Fließverhalten ändern
- Rückwärtsgang für die Entleerung des Probenehmers - frische Proben
- Antrieb wahlweise pneumatisch, elektrisch oder manuell

Probenahmestutzen und -sonden

- Alternative Probennahme für Pulver oder Granulat
- Feste oder variable Probenvolumen
- Antrieb wahlweise pneumatisch oder manuell
- Besonders produktschonende Probennahme

Kolbenprobenehmer

- Transport definierter Mengen mittels Kolben
- Einsatz z. B. bei Vorbehältern von Absackanlagen
- Antrieb wahlweise pneumatisch oder manuell
- Auch bei Druck oder Vakuum einsetzbar

Probenahmeventil für pneumatische Fördersysteme

- Nutzt Leitungldruck für automatische Probennahme
- Abrasion wird vermieden
- Kein direkter Eingriff in die Prozessleitung

Automatisches Probenhandling

SAMbutler

- Vollautomatisierte Probennahme und Prozessführung
- Kontaminationsfreie Fördersysteme
- Analysen: Korngröße, Schüttdichte, Feuchtigkeit
- Durchgehende Qualitätssicherung ohne manuellen Eingriff
- Rückmeldung an das Prozessleitsystem



SAMbutler Midi

Abpackung in Flaschen & Beutel

Alliance

REMBE®



REMBE®-Satelliten

REMBE® Oy

Helsinki, Finnland



REMBE® S.r.l.

Arcisate, Italien



REMBE® GmbH Safety+Control (DMCC Branch)

Dubai, Vereinigte Arabische Emirate



REMBE® ZA

Boksburg, Südafrika



REMBE® Inc.

Fort Mill, SC, USA



REMBE® América Latina Ltda.

Curitiba, Brasilien

REMBE® Kersting GmbH

T +49 2961 7405-300
info@rembe-kersting.de
www.rembe-kersting.de

simar®

Mitglied der REMBE® Alliance
T +49 7042 903-0
info@simar-int.com
www.simar-int.com

REMBE® GmbH Safety+Control

T +49 2961 7405-0
info@rembe.de
www.rembe.de

REMBE® Research+ Technology Center GmbH

T +49 2961 7405-390
info@rembe-rtc.de
www.rembe-rtc.de

REMBE® Advanced Service+Solution GmbH

T +49 2961 7405-700
info@rembe-services.de
www.rembe-services.de

REMBE® K.K.

Yokohama, Japan

REMBE® China Ltd.

Shanghai, China

REMBE® Korea Ltd.

Bucheon-si, Gyeonggi-do, Korea

REMBE® Bankok Ltd.

Bankok, Thailand

REMBE® Asia Pacific Pte. Ltd.

Singapur



Gern stellen wir Ihnen Datenblätter und CAD-Modelle zur Verfügung oder unterbreiten Ihnen ein individuelles Angebot.
Sprechen Sie uns an: T +49 2961 7405-300 | F +49 2961 7405-349 | info@rembe-kersting.de